

FARB-TABELLE / COLOUR CHART

Vita® Shade		A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Creapast	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Powder Opaque	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Opaque Dentine	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Transition Dentine	16	TD-A1	TD-A2	TD-A3	TD-3,5	TD-A4	TD-B1	TD-B2	TD-B3	TD-B4	TD-C1	TD-C2	TD-C3	TD-C4	TD-D2	TD-D3	TD-D4
Dentine	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Enamel	4	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E59	E60	E60	E59	E59

Massen, die nicht in Relation zum Vita®-Farbschlüssel stehen: / *Materials which are not related to the Vita®shade guide:*

Creapast Modifier	5	white			violet			ochre			yellow gold			gingival					
Creapast WOP	3	sand						sahara						gold					
Fill Opaque	1	FOP																	
Powder Opaque Modifier	8	OM-11 white	OM-12 pink	OM-13 lilac	OM-14 grey	OM-15 sahara	OM-16 ochre	OM-17 brown	OM-G gingival										
Opaque Dentine	5	OD-32 havanna			OD-37 curry			OD-41 orange			OD-43 ivory			OD-44 cuba					
Clear	2	CL-0						Window UC											
Transpa	7	NT neutral		OT opal		TI-1 blue		TI-2 white		TI-3 pink		TI-4 yellow		TI-5 grey					
Effect Enamel	8	SI-01 light yellow	SI-02 medium yellow	SI-03 heavy yellow	SI-04 light orange	SI-05 medium orange	SI-06 heavy orange	SO-10 blue	SO-11 orange										
Pearl Enamel	4	PS-0 white			PS-1 blue/white			PS-2 flamingo			PS-3 orange								
Neck Transpa	6	HT-51 iridescent	HT-52 khaki	HT-53 sand	HT-54 honey	HT-55 bordeaux	HT-56 ocker												
Shoulder Powders	10	SP-21 neutral	SP-22 flamingo	SP-23 sand	SP-24 gold	SP-25 red brown	SP-26 yellow gold	SP-27 ivory	SP-28 opaque yellow	SP-29 honey	SP-G gingival								
Make In	6	MI-61 ivory		MI-62 lemon		MI-63 honey yellow		MI-64 flamingo		MI-65 gold		MI-66 olive							
Approximal Dentine	2	AD-1 light yellow						AD-2 orange											
Gingival	8	G1 purple	G2 dark pink	G3 light pink	G4 flamingo	G5 rose	G6-dark pink opaque	G7 violet	GN neutral										
Glaze	1	Glaze-GL																	
Correction Powder	1	Correction Powder-KM																	
Bleach Opaque	1	0-AB																	
Bleach Transition Dentine, Dentine	4	TD-BA			BD-A			BD-B			BD-B0								
Bleach Enamel	1	S-AB																	
Bleach Shoulder	1	SP-AB																	

BRENTABELLE / FIRING CHART

Brand Firing	Starttemp. Start temp.	Trockenzeit Drying time	Temp.-Anstieg Temp. increase	V	Endtemp. Final temp.	Haltezeit Holding time	Erscheinungsbild Appearance
Oxidbrand / Oxidation	Je nach Angaben des Legierungsherstellers. / Refer to the alloy manufacturers's instructions.						
Crea Alloy Bond	550°C	6 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.	Gelblich, leicht glänzend** Yellowish, slightly shining**
1. Opakerbrand / 1 st Opaque firing	550°C	6 min.	80°C/min.	+	950°C	1 min.	Leicht glänzend Slightly shining
- WOP Opaker / Opaquer	550°C	6 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.	
- Creapast * - Pulveropaker / Powder opaquer *	600°C	2 min.	80°C/min.	+	980°C	1 min.	
2. Opakerbrand / 2 nd Opaque firing	550°C	6 min.	80°C/min.	+	950°C	1 min.	Eierschalenglanz Eggshell shining
- Creapast - Pulveropaker / Powder opaquer	600°C	2 min.	80°C/min.	+	950°C	1 min.	
1. und 2. Schulterbrand 1 st and 2 nd shoulder firing	600°C	2 min.	80°C/min.	+	950°C	1 min.	Leicht glänzend Slightly shining
Dentinbrand / Dentine firing	580°C	6 min.	55°C/min.	+	920°C	1 min.	
Korrekturbrand / Correction firing	580°C	4 min.	55°C/min.	+	910°C	1 min.	Glänzend / Shining
Glanzbrand ohne Glasur Glaze firing without glaze	580°C	2 min.	55°C/min.	-	930°C	-	
Glanzbrand mit Glasur Glaze firing with glaze	600°C	2 min.	55°C/min.	-	900°C	1 min.	
Glanz- u. Farbbrand (Make up Neo) Glaze and stain firing (Make up Neo)	600°C	2 min.	45°C/min.	-	930°C	-	
Korrekturmasse-Brand Correction Powder Firing	450°C	1 min.	45°C/min.	+	770°C	1 min.	

* Wenn NEM ohne CreaAlloyBond verarbeitet wird sollte der 1. Opakerbrand, aufgrund der schlechten Wärmeleitfähigkeit von NEM, mit 1.000°C gebrannt werden. Bei Verwendung von CreaAlloyBond auf NEM ist die Temperaturerhöhung nicht notwendig. / If NEM is processed without CreaAlloyBond, the first opaque firing should be done at 1.000°C due to the poor heat conductivity of NEM. If using CreaAlloyBond on NEM this temperature increase is not necessary.

** Das Erscheinungsbild des Bonders kann je nach Legierungszusammensetzung variieren. / The appearance of the bonder may vary according to the alloy composition.

Die oben genannten Brennparameter sind Richtwerte, die stets dem jeweils verwendeten Brennofen und der Situation des Ofens angeglichen werden müssen. Entscheidend ist hierbei das richtige Brennresultat.

The above firing parameters are guide values which must always be adapted to the furnace being used and the situation of the furnace. Getting the correct firing result is crucial here.

Vorbehaltlich Druck- und Satzfehler. Änderungen können jederzeit erfolgen.
Errors and printing errors excepted. Subject to change at any time.

Technische Fragen / technical inquiries: technic@creation-willigeller.com

Vertreiber | Distributor
Creation Willi Geller International GmbH
Koblacherstraße 3, 6812 Meiningen, Austria
Tel. +43 (0)5522 76784
Fax. +43 (0)5522 73699
info@creation-willigeller.com
www.creation-willigeller.com

Hersteller | Manufacturer
KLEMA Dentalprodukte GmbH
Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Austria