

**INSTRUCCIONES DE USO**

*Disilicato de Litio*  
**UP CAD**



# UP CAD CAM

Disilicato de Lítio

Nombre Comercial: UP CAD CAM

Nombre Técnico: Porcelana/Cerámica Odontológica

Indicación: utilizado para fabricación de restauraciones cerámicas, como carillas, inlay/onlay, coronas anteriores y coronas posteriores.

## INFORMACIONES TÉCNICAS

### PROPIEDADES FÍSICAS

CET (100 – 500 °C): $9.7 \times 10^{-6} K^{-1}$	Resistencia a la flexión: 400 MPa
---	-----------------------------------

### Recomendaciones:

Fresa la estructura de UP CAD CAM con una fresadora apropiada.

Corte el conector de fijación y finalice el pulido con baja rotación para evitar lascamiento.

Utilice puntas y pulidores para cerámica.

Después, limpie la restauración con vapor o baño de ultra-sonido.

### Cristalización:

Antes de la cocción rellene la restauración con pasta auxiliar de cocción y coloque un perno de cristalización dentro de la masa.

La cristalización se puede hacer básicamente de dos maneras:

1. Cocción de cristalización y glaseado en un paso

Aplique el glaseado y los tonos de stains para maquillaje antes de cristalizar.

A continuación, proceda a la cocción de cristalización combinada.

## Parámetros de cocción para cristalización / glaseado:

Temperatura inicial	Tiempo de cierre	Tasa de elevación	Temperatura de cocción	Tiempo de mantenimiento	Início de vacío	Final de vacío	Enfriamiento lento
400 °C	6 min	40° C/min	850 °C	15min	550 °C	850 °C	550°C

2. Cocción de cristalización para técnica de estratificación o glaseado separadoLa restauración sólo debe cristalizarse en un primer paso. A continuación, realice una cocción de pigmentación / glaseado o aplicación de cerámica.

## Parámetros de cocción para cristalización:

Temperatura inicial	Tiempo de cierre	Tasa de elevación	Temperatura de cocción	Tiempo de mantenimiento	Início de vacío	Final de vacío	Enfriamiento lento
400 °C	6 min	40° C/min	845 °C	10 min	550 °C	840 °C	550°C

Después de la cristalización, espere el enfriamiento. Retire la estructura de la pasta de cocción auxiliar y limpie la restauración usando vapor o baño de ultrasonido.

## Matizes y especificaciones:

HT (alta translucidez): 16 matizes de A – D LT (baja translucidez):

16 matizes de A – D

MO (media opacidad): 5 matizes (MO 0 – MO 4)

HO (alta opacidad): 3 matizes (HO 0 – HO 2)

Dientes claros:

HT: BL1 - BL2 - BL3 - BL4

LT: BL1 - BL2 - BL3 - BL4

Disponibles en 3 tamaños (mm): 18x15x13; 15x12x10; 55x19x15.

## PRECAUCIONES:



Uso solamente por personas entrenadas.

Utilice siempre gafas de protección durante los procesos de desgaste, corte y fresado.

Almacenamiento: Almacene en el embalaje original y a temperatura ambiente.




## Indicaciones

Translucidez		HT Alta Translucidez	LT Baja Translucidez
			
Técnica de procesamiento	Técnica de Staining	●	●
	Técnica de corte	●	●
	Técnica de Layering		
Indicaciones	Carillas delgadas	✓	✓
	Carrillas	✓	✓
	Inlay	✓	✓*
	Onlay	✓	✓*
	Corona parcial	✓	✓
	Corona anterior	✓	✓
	Corona posterior	✓	✓

✓\* Se puede hacer pero no se recomienda

## Medidas y Colores

	Colores Disponibles	Medidas	Packing
 <p>UP.CAD</p>	HT	A1/A2/A3/A3.5/B1/B2	5 U/Caja
		BL1/BL2	4 U/Caja
	LT	A1/A2/A3/A3.5/B1/B2	5 U/Caja
		C1/C2/D2/BL1/BL2	4 U/Caja



CE



ISO13485



FDA



Importador exclusivo para Uruguay:

**INEXUS S.R.L.**

AV. Italia 2913 /401.

Tel: 2482 6131 /2482 7667 / 092 557 432

[inexus@inexus.com.uy](mailto:inexus@inexus.com.uy)

Fabricado por:

**Shenzhen Upcera Dental Technology Co., Ltd**

High-tech Industry Park, Nanshan District,

Shenzhen, Guangdong, China